

PREFERENTEMENTE ANTES DE
17/ENE/2017

berries

in Azúcar Agregada

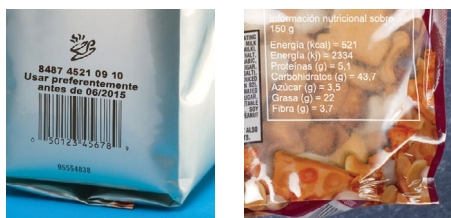


Artículo técnico



Sobreimpresión por transferencia térmica

Impresión por transferencia térmica para aplicaciones de bolsas flexibles



En los últimos 3 años, el sector global del envasado en bolsas ha crecido en más del 16 % con predicciones que muestran un crecimiento de hasta el 40 % para el 2017. Esta tendencia está llegando con rapidez a otros mercados, lo que conlleva una mayor variedad de productos empaquetados en bolsas, por ejemplo, paquetes de comida para bebés, aperitivos, artículos de higiene personal y del hogar, zumos, y productos derivados del café.

El reto:

Esta tendencia reciente de pasar del envasado convencional a las bolsas flexibles trae muchas ventajas al productor en cuanto a la reducción de los costes logísticos y de distribución, y a un mayor atractivo del producto expuesto en las estanterías, pero es posible que la conversión también requiera una inversión adicional de capital en la que se incluyan nuevas soluciones de codificación. Muchos responsables de marca consideran que la calidad de impresión de los codificadores tradicionales analógicos y digitales de baja resolución distrae la atención de la estética del diseño de la bolsa. Asimismo, el equipo de envasado debe identificar soluciones de codificación que compensen la variación en cuanto al grosor de la bolsa sin llenar debida a los cierres resellables, refuerzos y otros accesorios que pueden presentar un grosor de 4,5 mm, que es único en comparación con los diseños de envasado convencionales. Con la gama de opciones de codificación disponible, la identificación de una solución de codificación que complemente la gran calidad de los nuevos diseños de envasado puede suponer una tarea difícil.

La ventaja de Videojet:

Videojet ofrece una gama de productos de sobreimpresión por transferencia térmica (TTO) con características específicamente diseñadas para enfrentarse a los retos que acabamos de describir. Una simple configuración de software puede hacer retroceder el cabezal de impresión de transferencia térmica hasta 4,5 mm, lo que permite garantizar que se puedan codificar con facilidad prácticamente todos los tipos de bolsas resellables. Las aplicaciones en máquinas giratorias pueden beneficiarse de un soporte transversal a medida que coloca automáticamente la impresora de TTO en función de si la máquina giratoria está fija o en movimiento. Cuando está fija, la impresora se acerca a la bolsa para imprimir sobre el film y, cuando está en movimiento, la impresora se aparta de la bolsa para evitar el contacto durante la rotación. Asimismo, Videojet garantiza que nuestros clientes recibirán la asistencia técnica y de integración más completa gracias a la red global más grande del sector de especialistas en integración y técnicos de campo experimentados y con una formación muy amplia, siempre dispuestos a ayudar, sin importar el lugar del mundo donde se necesite su ayuda.

Codificación de bolsas con TTO

La sobreimpresión por transferencia térmica es ideal para la codificación de bolsas, ya que está diseñada para imprimir códigos de gran calidad en films flexibles, finos y planos.



El atractivo de las bolsas flexibles

Cada vez más y más empresas buscan formas de reducir el desperdicio, y las bolsas flexibles proporcionan una solución de envasado duradera, versátil y ligera. Por ejemplo, el envasado de frutos secos en bolsas con cierre resellable elimina la necesidad de una lata o tubo pesados. Las bolsas flexibles también ayudan a reducir los costes de transporte y almacenamiento, ya que proporcionan opciones de envasado más compactas para permitir que se envase más producto en la misma cantidad de espacio.

Además de las ventajas operativas, los fabricantes de bolsas obtienen una ventaja en la venta al por menor, ya que proporcionan a los consumidores un envasado que resulta más atractivo en las estanterías.

Hay disponibles muchas opciones prácticas de cierre reutilizable, como:

- Bolsas con cierre resellable
- Tapones roscados reutilizables
- Cintas reutilizables

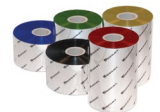
Estas nuevas opciones de sellado ayudan a conservar la frescura de los productos y garantizan que los consumidores desperdicien menos productos y obtengan un mayor valor por su dinero.



El envasado de alta calidad exige códigos de alta calidad

Las bolsas mejoran la presencia en las estanterías y proporcionan más oportunidades de identificar la marca con material gráfico de gran calidad y colores atractivos. Los equipos de marketing de marcas buscan maximizar el material gráfico de los envases para fines de marketing y promocionales; por lo tanto, intentan evitar códigos de mala calidad o poco atractivos que podrían distraer la atención del diseño.

Las impresoras de TTO proporcionan una calidad de impresión de 300 ppp (12 puntos/mm), lo que las convierte en una gran opción para imprimir texto o gráficos de gran calidad que no distraigan la atención del diseño de la bolsa. También puede imprimir texto en letra muy pequeña para la información nutricional y sobre ingredientes. Con una gama de 12 cintas de diferentes colores, se garantiza casi completamente que todos los productores encontrarán la opción perfecta para el diseño de su envase.



Otro requisito de codificación de muchos productores de bolsas es la necesidad de imprimir información sobre los ingredientes. La legislación de muchos países exige que se destaquen ingredientes específicos en los envases con el fin de ayudar a los consumidores con alergias a tomar decisiones de compra. La TTO permite una impresión de formato ancho y en función de la demanda de texto en letra pequeña, para la información nutricional y sobre alérgenos e ingredientes. Esto ayuda a los productores a cumplir los requisitos mínimos de etiquetado del sector alimentario de forma global y reduce el número de SKU de film de envasado en cajas preimpresas en almacén.

Ya sea para obtener un código que parezca formar parte del material gráfico o imprimir grandes cantidades de datos variables, la TTO de Videojet satisfará sus necesidades.



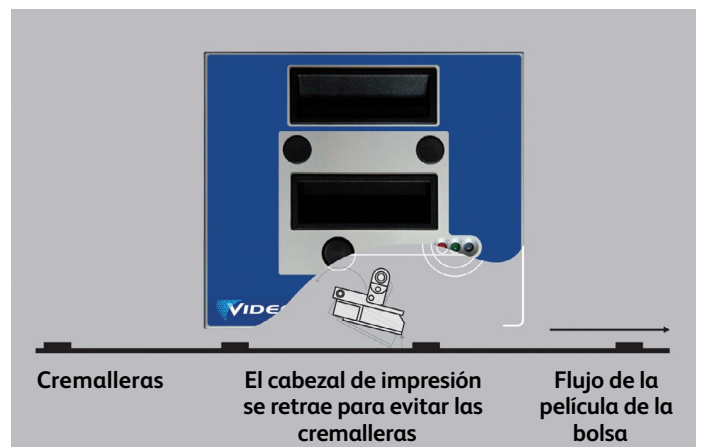
Codificación de bolsas con TTO

La sobreimpresión por transferencia térmica es la solución de codificación ideal para las aplicaciones de bolsas, ya que está diseñada para imprimir códigos de gran calidad en films flexibles, finos y planos. La impresión en material enrollado antes de crear las bolsas permite que el film impreso se forme en diferentes tipos de bolsas, como bolsas resellables, con cuatro lados, reforzadas, con base y otras variaciones de bolsas.

La capacidad de utilizar bolsas resellables, accesorios, refuerzos y sellados de envase son algunas de sus ventajas. Sin embargo, todas estas opciones presentan retos específicos para la impresión por transferencia térmica en la línea de envasado, especialmente si ya son parte del envase antes de la impresión. Videojet dispone de soportes personalizados para las máquinas de fabricación de bolsas, incluido el sistema transversal a medida para máquinas giratorias de llenado de bolsas, con el fin de permitir la impresión antes del llenado de estas.

Mediante una sencilla configuración de software, los usuarios pueden hacer que el cabezal de impresión se retraiga entre 0,5 mm y 4,5 mm, lo que permite garantizar que se puedan codificar prácticamente todos los tipos de bolsas resellables sin ninguna interferencia de los diferentes sellados.

Las bolsas pueden ayudar a postergar la fecha de caducidad de los productos perecederos, de modo que muchas máquinas de fabricación de bolsas están en un entorno de lavado. IP DataFlex de Videojet ofrece un cuerpo de impresora con la clasificación IP65 que puede ir desde la impresión hasta el lavado con un sencillo cambio de cassette y en solo unos segundos, sin necesidad de cierres especiales.



Una simple configuración de software puede hacer retroceder el cabezal de impresión de transferencia térmica hasta 4,5 mm

Los codificadores de sobreimpresión por transferencia térmica DataFlex® están concebidos para maximizar el tiempo de productividad de la línea de producción y cumplir los objetivos de reducción de residuos mediante diversas características innovadoras en su diseño.

1. La línea DataFlex incluye un motor patentado de cinta sin embrague y probado que está totalmente controlado por software. Este diseño único elimina los dispositivos de control de cintas necesarios para otros productos TTO; dispositivos que pueden contribuir a un tiempo de inactividad en la producción no programado debido a arrugamientos o roturas de la cinta.
2. El control automatizado de la cinta desde el inicio hasta el final del rollo tiene como resultado una calidad de impresión homogénea y reduce el desperdicio de cinta entre impresiones a 0,5 mm.
3. Una longitud de cinta de 1200 metros genera más bolsas codificadas por rollo y, por lo tanto, menos tiempo de inactividad debido al cambio de cinta.
4. Dado que los errores de los operarios son la causa más común de errores de codificación, la línea DataFlex agiliza y facilita la obtención de códigos correctos, y hace que resulte prácticamente imposible que salgan mal. Las funciones de garantía de codificación integradas aseguran que el código adecuado se aplique a la bolsa adecuada una vez tras otra, lo que ayuda a eliminar la repetición del trabajo y el desperdicio de producto.
5. La interfaz intuitiva y fácil de usar de la pantalla táctil incluye reglas de datos inteligentes para ayudar a los operarios a elegir el código correcto. Para ayudar a reducir los errores de los operarios todavía más, hay disponible una opción de lector USB con el fin de ofrecer una selección de trabajos rápida, fácil e infalible. Todas estas características se suman para que haya menos probabilidades de errores y más productos codificados correctos.
6. Los codificadores de sobreimpresión por transferencia térmica DataFlex también incluyen varias opciones de ahorro de energía que pueden configurarse para satisfacer las necesidades de producción específicas.



Conclusión

La aplicación de una codificación de alta calidad en la línea de llenado de bolsas requiere una planificación elaborada. En Videojet estamos preparados para ayudarle a determinar la mejor solución para su línea de producción. Trabajamos codo con codo con los principales fabricantes de equipos originales para garantizarle que sus impresoras se integrarán sin problemas en las líneas de envasado y que su proceso de codificación estará perfectamente adaptado a las necesidades de su negocio.

Consulte a su representante de Videojet para obtener más información, realizar una auditoría de la línea de producción o probar muestras en su sustrato.

Llame al **91 383 12 72**
Correo electrónico
informacion@videojet.com
o visite **www.videojet.es**

VIDEOJET TECHNOLOGIES, S.L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
Nave B1A, P.I. Valportillo,
28108 Alcobendas (Madrid)

©2013 Videojet Technologies, S. L. — Reservados todos los derechos.
La política de Videojet Technologies, S. L. es mejorar constantemente sus productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

